

# Pointes tournantes

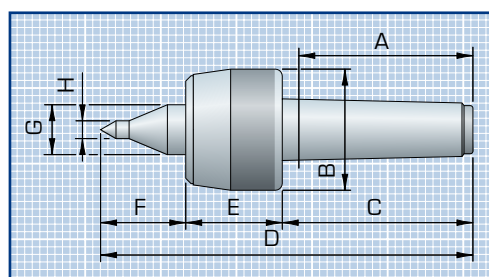
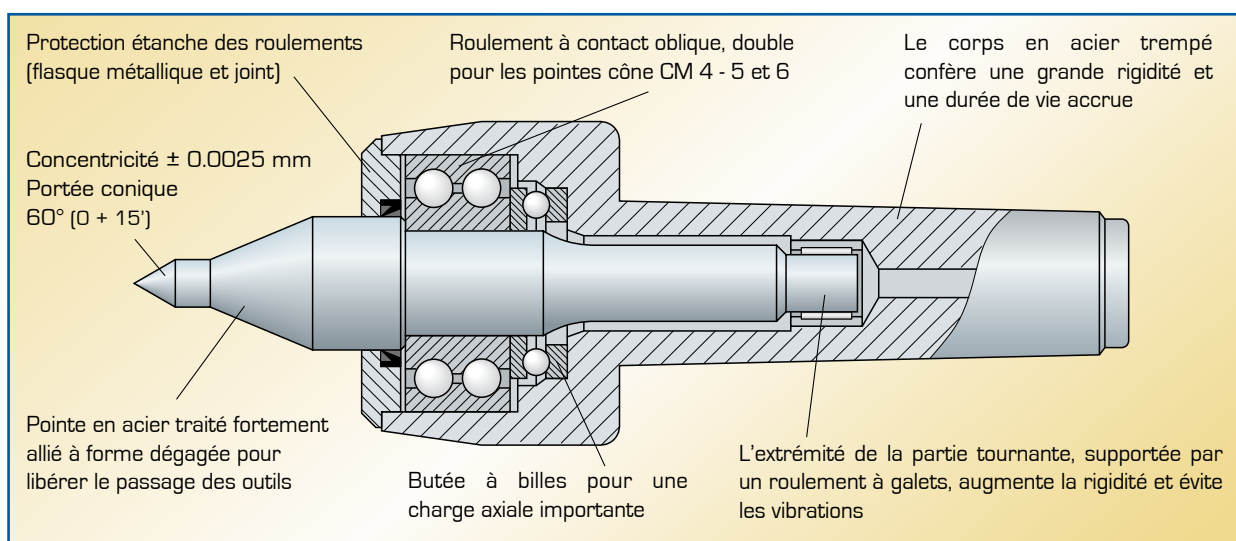
## Pour tours conventionnels et tours CN.

Ces pointes possèdent un **cône dégagé** qui vous offre un passage d'outil plus aisé.

Disponibles sur demande avec une **pointe carbure** (recommandées pour l'utilisation sur machine CN).



- Conception robuste
- Pression élevée
- Très longue durée de vie



Cône	A	B	C	D	E	F	G	H	Rotation tr/mn max.	Poids de la pièce*	Force de poussée*	Réf.
<b>CM 2</b>	65	44.5	72	143	37	35	22.5	9.5	<b>6000</b>	170	1070	<b>PT-002</b>
<b>CM 3</b>	81	60.5	87	179	45	48	25.5	9.5	<b>5000</b>	335	1769	<b>PT-003</b>
<b>CM 4</b>	103	70	113	219	50	57	32	13	<b>4500</b>	508	1837	<b>PT-004</b>
<b>CM 5</b>	132	89	142	280	72	67	38	13	<b>3500</b>	875	2585	<b>PT-005</b>
<b>CM 6</b>	185	106	197	253	80	76	51	19	<b>3500</b>	1097	2721	<b>PT-006</b>

\* Poids et forces de poussée en Kg

# Pointes tournantes

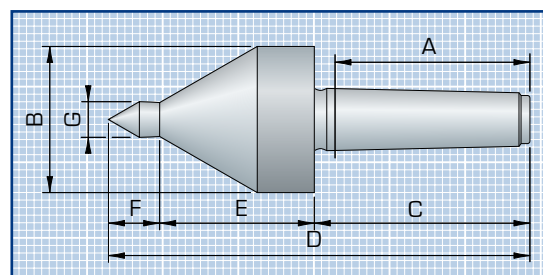
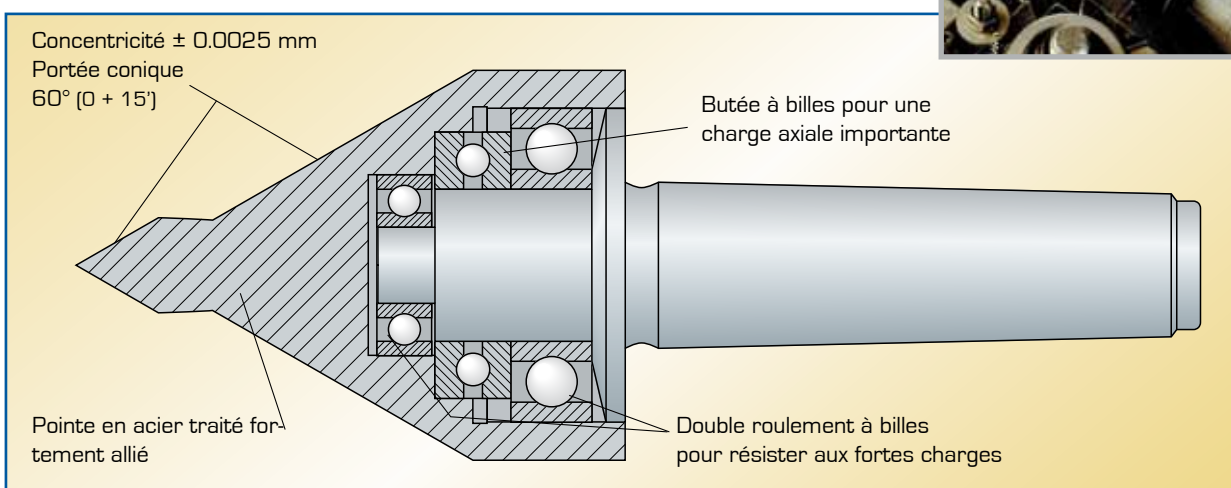
## Pour tours conventionnels.

La conception robuste de ces pointes tournantes vous offre un équipement de très longue durée de vie, donc **économique** !

Elles supportent des **charges importantes** et une **pression élevée**.



Le double cône vous permet de maintenir sans difficulté aussi bien des pièces de faible diamètre que des pièces présentant un diamètre de centrage important (tube).



Cône	A	B	C	D	E	F	G	Rotation tr/mn max.	Poids de la pièce*	Force de poussée*	Réf.
<b>CM 1</b>	54	54	59	134	56	19	13	<b>5000</b>	150	980	<b>PT-011</b>
<b>CM 2</b>	65	54	72	146	56	19	13	<b>5000</b>	150	980	<b>PT-012</b>
<b>CM 3</b>	81	54	88	162	56	19	13	<b>5000</b>	150	980	<b>PT-013</b>
<b>CM 3</b>	81	64	88	177	65	24	16	<b>4000</b>	310	2268	<b>PT-016</b>
<b>CM 4</b>	104	64	113	202	65	24	16	<b>4000</b>	310	2268	<b>PT-014</b>
<b>CM 4</b>	104	86	113	221	80	29	19	<b>3500</b>	528	2585	<b>PT-017</b>
<b>CM 5</b>	132	86	142	250	80	29	19	<b>3500</b>	528	2585	<b>PT-015</b>

\* Poids et forces de poussée en Kg